

# KG-A 運転マニュアル (ダイジェスト版)



## 運転を始める前に

**① 原料を確認!**  
白米と玄米は蛍光灯が違います。

白米  
FPL28EB

青っぽい白色光

玄米  
FPL28EX-L

黄色っぽい白色光

**② 電源・コンプレッサー OK?**

必ずアースをとってください

スイッチON

**③ a) エア元バルブ  
b) 本体のブレーカー  
c) 電源スイッチ OK?**

上がON

レバーを上げる

電源 押す

ウォーミングアップ

夏期: 約10分 冬季: 約30分  
ウォーミングアップしてから運転開始!!



## 選別モードを確認!

操作パネルの表示を確認して下さい

**運転モード** 表示LED点灯確認!

シラタ ● ヤケ ● ウルチ ●

← ● (点灯)

- シラタ [シラタ]モードは、ウルチ米から「シラタ米」や「もち米」を排除します。
- ヤケ [ヤケ]モードは、着色粒やカメムシ被害粒、クサネムなどを排除します。
- ウルチ [ウルチ]モードは、もち米から「ウルチ米」を排除します。



## 感度、流量の設定

設定項目

- 感度1 (スポット)
- 感度2 (ワイド)
- ガラス感度

流量

運転中 ● 待機中 ● エラー ●

000

← 登録 +

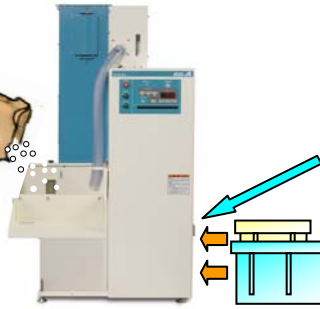
|            | 白米の場合 | 玄米の場合 |
|------------|-------|-------|
| 流量         | 40    | 40    |
| 感度1 (スポット) | 8     | 15    |
| 感度2 (ワイド)  | 10    | 17    |
| ガラス感度      | 0     | 0     |

登録 数値変更後は「登録」を必ず!



## 運転準備！お米と容器！

試運転用の原料（お米）を投入ホッパに入れる。



カルトン（白・黒）を用意！  
お米の仕上がり確認に！

シュートから出てくる「お米」が容器からこぼれないように準備ください。

不良品受け容器（奥側）

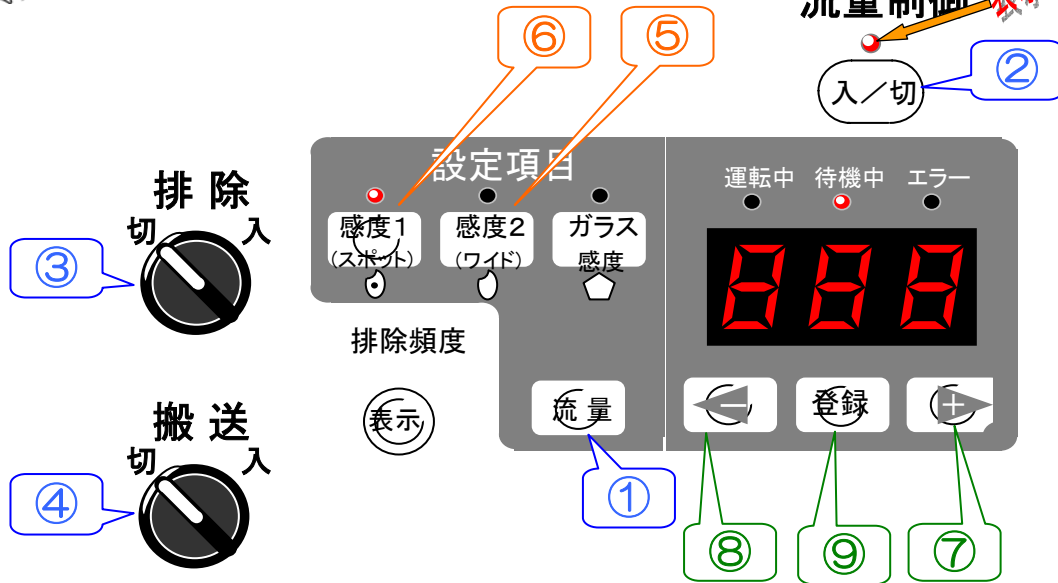
良品受け容器（手前側）



## 感度調整

流量制御

表示LED点灯確認！！



- ① 流量を[90]に設定して下さい。
- ② 流量制御を[入]にしてください。
- ③ 排除スイッチを右にひねって[入]にして下さい。

※必ず[搬送スイッチ]の前に！！

[切]のまま搬送スイッチを入れると選別されずに排出されます！！

- ④ 搬送スイッチを右にひねって[入]にして下さい。運転を開始します。

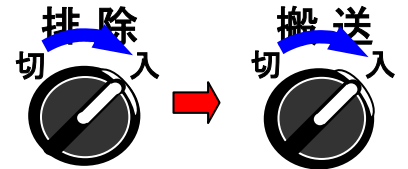
※良品側に排出されたお米の「仕上がり」を確認します。

良品側に「不良米」が多く残っている場合は、感度を強めて下さい。

- ⑤ 感度2を押して、⑦で数字を大きくします。（逆の場合は⑧で数字を小さくします）
- ⑥ 感度1を押して、⑦で数字を大きくします。

※①、⑥、⑤で数字を変えた場合は、必ず⑨[登録]を押してください。

⑨[登録]を押さないと、設定値は変わりません。



この操作を繰り返して、「きれいな仕上がり」になれば、感度調整完了です。



## 運転停止

運転を停止する場合は、必ず[搬送スイッチ]を切ってから[排除スイッチ]を切ってください。

※先に[排除スイッチ]を切ると良品側に選別前のお米が出ます。