

世界のトップ 精米機のサタケ

SATAKE

サタケ ロータリーシフター

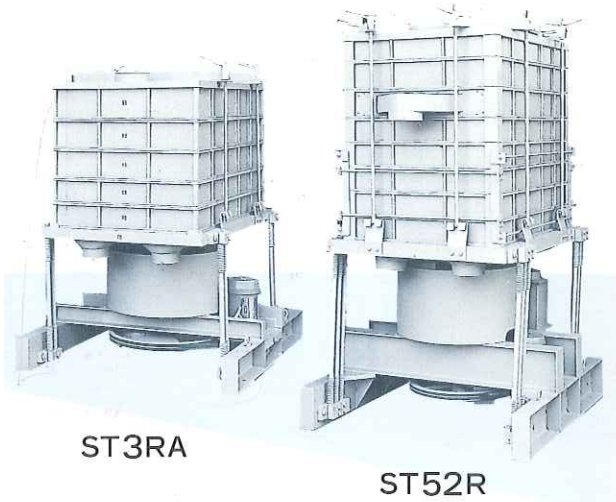


ST 103RB

株式会社 佐竹製作所

高精度な選別で米の商品価値向上

卓越した選別精度で白米の品質向上に貢献するサタケロータリーシフター。1台で3～5種類のふるい分けを能率よく行います。選別中に米の表面を研磨し、美しい製品に仕上げる独特のメカニズム。締め付けハンドルで工具なしに、ふるい枠の取り外しや交換ができるシンプルな構造。ふるい分けの条件に応じて、適切な調整が簡単にできるスライド式のバランス。使いやすさと高性能を満載したサタケロータリーシフターはより良い製品作りを旨とする精米工場の必需品です。



ST3RA

ST52R

特長

- ### 1. 高精度選別ワイドな金網

広い網面積をもつ多段構造のふるい網。水平円運動により網面を有効に使って分離精度の高いふるい分けを行います。
- ### 2. 多種類に同時ふるい分け

各段にメッシュの異なった網を使用。1台で3～5種類〔異物（糠のかたまり）、整粒、大碎粒、小碎粒、糠〕にふるい分け、それぞれの排出口から自動的に排出します。
- ### 3. 商品価値を高める研米作用

粒々摩擦作用で米の表面が研磨され、美しい白米に仕上がります。
- ### 4. 目づまり防止ブラシ付

ふるい網の目づまりを防止するブラシを内蔵。たえず網をクリーニングして安定した選別性能を保ちます。
- ### 5. 糠ぼこりの飛散皆無

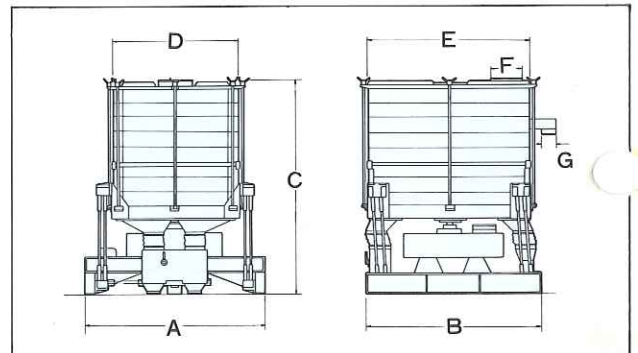
ふるい枠は各段をパッキンにより完全にシールしてあるため、糠もれ、吹き出しがなく極めて衛生的です。

仕様

型式	能力	所要電力	網枠段数	重量
ST3RA	1.5t/H	0.4kW	5	270kg
ST3RB	1.5t/H	0.4kW	6	280kg
ST52R	4.0t/H	0.75kW	8	680kg
ST103RA	6.0t/H	2.2kW	7	1,700kg
ST103RB	8.0t/H	2.2kW	8	1,750kg

注) 仕様、外観は改良のためことわりなく変更することがあります。

寸法



型式	A	B	C	D	E	F	G
ST3RA	940	1,000	1,135	620	940	135	—
ST3RB	940	1,000	1,175	620	940	135	105
ST52R	1,160	1,200	1,925	780	1,080	200	150
ST103RA	1,774	1,700	1,905	1,200	1,550	300	150
ST103RB	1,774	1,700	2,040	1,200	1,550	300	150

(単位; mm)

創業1896年(明治29年)

株式会社 佐竹製作所

広島本社 広島県東広島市西条西本町2-30 〒724 ☎ 0824(23)3111(大代表)
 東京本社 東京都千代田区外神田4-7-2 〒101 ☎ 03(253)3111(大代表)
 海外本部 東京都台東区上野1-19-10 〒110 ☎ 03(835)3111(大代表)
 営業所 札幌・帯広・北上・秋田・仙台・東京・小山・新潟・金沢・名古屋・大阪・広島・松山・福岡・熊本・バンコク・ジャカルタ
 サタケグループ 東北佐竹製作所・佐竹鉄工・佐竹鋳工・佐竹産業・サタケタイランド・佐竹電機・サタケアメリカ・サタケ技術振興財団